

# 使用说明

基本技术参数表中的单波刚度，单波公称位移和公称压力等技术参数均为理论计算值，使用时应考虑必要的安全系数。

工业自动化仪表选用的波纹管，单波压缩位移及工作内压力，不允许超过表中规定的单波公称位移和公称压力，不推荐波纹管在拉伸状态下使用。

当波纹管长度超过波纹管内径时，波纹管承受内压的能力将明显下降，可能会产生失稳现象，使用应采取相应的措施。

波纹管可选用钎焊，滚焊，等离子焊和氩弧焊等方式与零件连接。当使用钎焊时应正确选用焊料，焊剂及焊接工艺，以免损坏波纹管弹性性能，焊接后应及时清洗，防止残余焊剂引起慢性腐蚀。

波纹管出厂前未进行机械稳定处理，用户在使用前可进行温度稳定或多变负荷试验，以增加波纹管的稳定性

# 储存条件

1. 环境温度：-35~40℃
2. 相对湿度不大于 85%
3. 周围环境及空气介质中不应含有能引起波纹管腐蚀的有害介质。